

ICS 13.030.40  
J 88  
备案号: 28531—2010

**JB**

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10990—2010

JB/T 10990—2010

湿法烟气脱硫装置专用设备  
回转式烟气换热器 (RGGH)

Special equipment of wet flue gas desulphurization system  
—Rotatory gas gas heater (RGGH)

中华人民共和国  
机械行业标准  
湿法烟气脱硫装置专用设备  
回转式烟气换热器 (RGGH)

JB/T 10990—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·25 千字

2010 年 6 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 14.00 元

\*

书号: 15111·9651

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10990-2010

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

**附录 A**  
(资料性附录)  
**烟气换热器换热元件的分类和比较**

**A.1 按镀搪瓷工艺分类**

**A.1.1 湿式浸入法**

换热元件单片母材经过表面处理，浸入釉料池镀搪瓷，然后由专用的窑炉烧制完成的加工工艺。其特点是釉料使用率高，覆盖率 100%，不受波形的影响。

**A.1.2 干式静电法**

釉料经由电场力加速，喷涂至换热元件表面的加工方法。其特点是釉料使用率高，适用于喷涂平板，对于形状复杂的波纹板，难以保证均匀喷涂。

**A.1.3 湿式喷涂法**

釉料由喷枪喷涂至换热元件母材表面的加工方法。其特点是釉料使用率较低，对于形状复杂的波纹板难以保证 100%的覆盖率。

**A.2 按换热元件形状分类**

**A.2.1 封闭通道式**

叠加装入篮筐后，各层换热元件单片间具有相对封闭的烟气通道形状特征的换热元件。其特点是换热元件表面易于清洁，且不易堵灰。代表性类型有：NF、DNF、UNF 等。

**A.2.2 开放通道式**

叠加装入篮筐后，各层换热元件单片间烟气通道相互贯通的换热元件。其特点是单位换热面积的换热元件传热效率较高，但相对于封闭通道式换热元件比较容易堵灰。代表性类型有：DU、DUN、FNC 等。

**目 次**

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 基本要求.....	1
4.2 结构要求.....	3
4.3 仪表控制.....	3
4.4 电气要求.....	3
4.5 烟气换热器基本性能要求.....	4
4.6 烟气换热器的使用注意事项.....	5
5 性能验收试验.....	5
5.1 范围.....	5
5.2 测量时间及具体步骤.....	5
5.3 测量项目.....	6
5.4 性能试验的条件.....	7
5.5 评估.....	7
5.6 烟气换热器性能计算方法.....	7
5.7 测点位置选取的要点.....	7
6 清洁、油漆、包装、装卸、运输与贮存.....	9
附录 A (资料性附录) 烟气换热器换热元件的分类和比较.....	10
A.1 按镀搪瓷工艺分类.....	10
A.2 按换热元件形状分类.....	10
表 1 烟气换热器基本性能参数要求.....	4
表 2 初步测量 (温度和烟气泄漏测量).....	5
表 3 正式测量 (温度和烟气泄漏测量).....	5
表 4 符号及说明.....	8
表 5 测点位置要求.....	8

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准委托机械工业环境保护机械标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位：电力规划总院、阿尔斯通上海分公司、武汉凯迪电力环保有限公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司。

本标准主要起草人：韩基武。

本标准为首次发布。

选择测点定位，必须考虑以下条件：

- a) 烟道分布、烟道大小等；
- b) 测量点安装位置周围的障碍物。

### 5.7.2 测量点布置的要点：

- a) 在测点附近必须确保足够的空间；
- b) 在探头的扫查区域内应无障碍物。

## 6 清洁、油漆、包装、装卸、运输与贮存

6.1 设备出厂前按照 DL/T 5072 进行油漆喷涂。

6.2 设备包装前涂防腐剂并包裹严密。

6.3 凡电气设备严格包装，以确保在运输保管期间不被损坏，并防止受潮。

6.4 所有外露部分有保护装置，防止在运输和储存期间损坏，所有管道端头均有封堵。

6.5 产品包装、运输、贮存符合以下规定：

### 6.5.1 存放场所：

- a) 烟气换热器的本体部件（非箱内存放）：露天存放应将部件放置于木块上，并确保所存放的部件处于平衡位置。
- b) 换热元件：换热元件宜存放于室内。  
由于存放空间的限制将换热元件存放于室外时，应对换热元件进行防雨、防水及防尘等必要防护。
- c) 电器元件及仪表：应于室内存放。
- d) 其他部件：应存放于室内。当放置于木箱内并用隔绝水及外来杂质的盖罩加以覆盖的话，可以存放于室外。

### 6.5.2 防锈：

- a) 到达安装现场后：运输中如使用绳索，主要部件的某些部位保护漆可能磨损，须对磨损部位进行补漆；用木箱运输的部件是否受损，如果木箱有损，检查内装部件的状况，检查后修复木箱。
- b) 锈蚀检查：现场交付后，每 3 个月要对部件进行锈蚀检查，如发现锈蚀，须立即清除，并涂防锈油。如必要可缩短检查周期。
- c) 如果包装完好无损，则无需对轴承进行开箱检查。
- d) 转子驱动装置的减速器在运输过程中如使用了防尘或吸湿剂，务必在运行之前将此类物质清除干净。